

Az európai UEEP Egyesület és az Eurogypsum külön állásfoglalást bocsátott ki 2010. márciusában a gipszkarton szerkezetek felületi minőség-szintjeiről.

A dokumentum célja többek között, hogy bátorítsa az építészeket, kivitelezőket arra, hogy a legmagasabb felületképzési szint ajánlásával emeljék a végső felületek minőségi szintjét és ezzel is biztosítsák ügyfeleik megelégedettségét. Nagy előny továbbá, hogy a gipszkarton szerelő munkások és festők új technikát sajátíthatnak el és keresett szakemberekké válhatnak a munkaerő piacon. A gipszkarton szerkezetek teljes felületi glettelése sok országban (különösen az angolszász országokban) mindennapi gyakorlat, míg más országokban ez még nem terjedt el, de a jövőben ezen országokban is az elfogadott, standard felületképzési módszerré, szabvánnyá válhat.

A különleges igényeket kielégítő gipszkarton felületek esetén (Q4), a teljes felületet, egy vagy több munkamenetben speciális, finom glettelő réteggel kell bevonni. A Q4 minőségi szint a következő főbb fázisokat tartalmazza:

- lapillesztések kihézagolása és felületképzése a Q2 követelmények szerint;
- a teljes felület befedése megfelelő glettelőanyaggal (minimális vastagság nagyobb mint 1 mm).

Az ilyen módszerrel elkészített felületek a következő felületképző anyagok fogadására alkalmasak:

- sima vagy struktúrált tapétákhoz fényezéssel pl. selyem-, metálalápú tapéták;
- lazúrokhoz vagy más bevonatokhoz, közepes fényességig;
- súrló fény vagy más különleges megvilágításhoz;
- speciális, fénylő bevonatok, stukkó, márvány vagy hasonló speciális dekoratív bevonatokhoz.

Ilyen felületképzés, amely teljesíti a legmagasabb esztétikai, optikai követelményeket, minimálisan csökkenti a kartonfelület és a fugák kirajolódásának lehetőségét. Kedvezőtlen fényhatások sem rontják lényegesen a kész felület esztétikai megjelenését. Különleges esetekben (fényes, lakk bevonatok) szükség lehet a gipszkarton felület további kezelésére. A tervezési szakaszban meg kell határozni a végső burkolatot vagy bevonatot, valamint a végső felület minőségi szintjét különös tekintettel a használatban várható megvilágítási körülményekre (kritikus fényviszonyok).

Ebben a közös, európai iránymutatásban a gipszkartonipari szakemberek is egyértelműen aláhúzzák tehát, hogy a legmagasabb, különleges felületi minőséget a gipszkarton szerkezetek megfelelő rétegvastagságú, teljes felületi glettelésével lehet elérni.



Rifin minőség

Gipszkarton szerkezetek különleges minőségű felületi gletteléséhez

Műszaki tanácsadás:

Telefon: (06-1) 296 0534 • Fax: (06-1) 296 0504

E-mail: rigips.muszakiinfo@saint-gobain.com

Saint-Gobain Construction Products Hungary Kft.

1181 Budapest, Zádor u. 4.

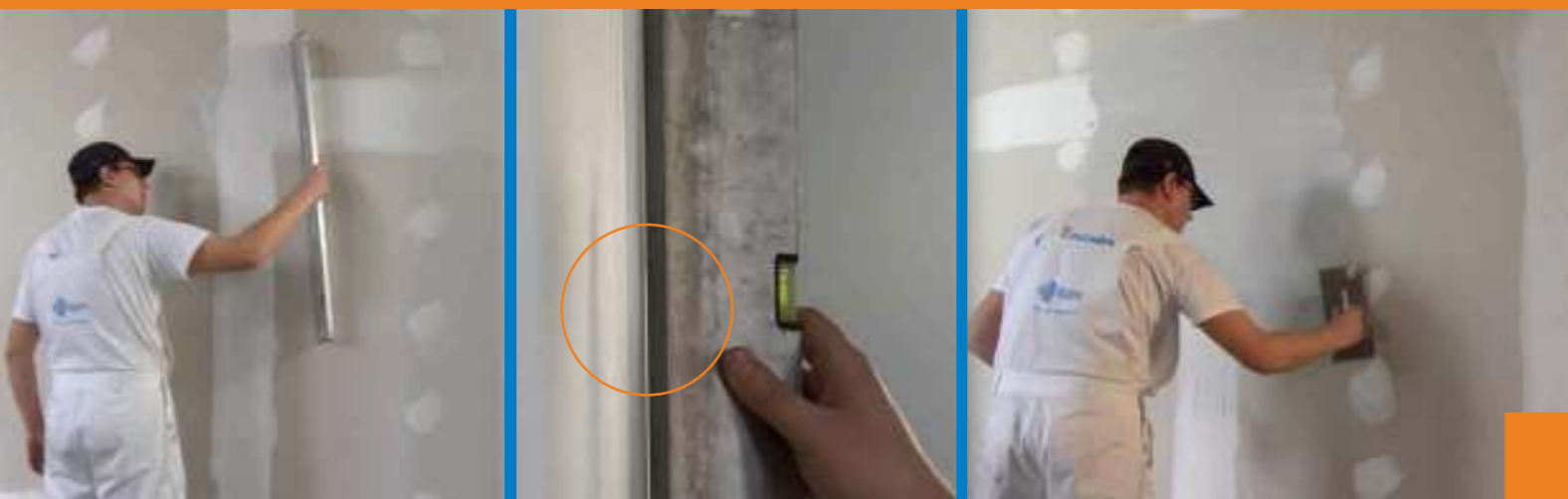
Telefon: (06-1) 296 0500 • Fax: (06-1) 295 0662

E-mail: rigips@saint-gobain.com

www.rigips.hu



Az esztétikai probléma



A gipszkarton szerkezetek – első ránézésre – teljesen simának tűnnek. Pedig nem feltétlenül azok! A lapok illesztéseinek kihézagolásakor kismértékű szintkülönbségek keletkezhetnek, különösen a vágott, nem gyári éléknél.

Ezek a milliméteres vagy annál is kisebb szintkülönbségek speciális fényviszonyoknál (pl. rávetülő természetes fény vagy mesterséges megvilágítás), illetve fénylő dekoratív bevonatok esetén szembe-tűnő esztétikai hibákká erősödnek fel, kirajzolva a kartonfelület fugáit.



A családi fészekben, irodában, ahol az ember sok időt tölt el, senki nem kíván ezekkel a zavaró, bosszantó esztétikai hibákkal nap, mint nap szembesülni.

Ön se elégedjen meg az elégséggessel, törekedjen a tökéletesre!

Az innovatív megoldás

A Rigips innovatív, speciálisan erre a problémára kifejlesztett Rifin termékének köszönhetően mostantól tökéletes megoldást tudunk kínálni.

A különleges igényeket kielégítő gipszkarton felületek esetén (Q4), a teljes felületet, egy vagy több munkamenetben, speciális, finom glettelő réteggel vonjuk be. Az ilyen felületképzés, amely teljesíti a legmagasabb esztétikai, optikai követelményeket, minimálisra csökkenti a kartonfelület és a fugák kirajzolódásának lehetőségét. Kedvezőtlen fényhatások sem rontják lényegesen a kész felület esztétikai megjelenését.



ELŐNYÖK:

- A tökéletes fedéssel korrigálhatóak az esetleges szerelési pontatlanságok és a hagyományos falak felületi homogenitásának látványát biztosítjuk a beltérben.
- Ezzel a módszerrel növelhetjük a gipszkarton szerkezetek szilárdságát és tartósságát is.
- A magasabb felületi szilárdság csökkenti a repedések kialakulásának lehetőségét is.
- A Rifin termék alkalmazásával a gipszkarton szerkezetek olyan különleges felületi minősége érhető el (Q4), aminek eredményeképpen a felület valóban sima és az illesztések többé gyakorlatilag nem láthatóak kritikus fényviszonyok között sem!
- Az így elkészült felület kiegyenlített (homogén) szivó tulajdonságú, amely különösen alkalmassá teszi a végső bevonatok fogadására.

Az ultra finom, fehér glettelő gipszet gipszkarton szerkezetek teljes felületi glettelésére fejlesztettük ki, a legmagasabb esztétikai követelmények teljesítése érdekében. A Rifin-t minden típusú gipszkartonlapra javasoljuk: normál RB, impregnált RBI, tűzgátló RF, tűzgátló impregnált RFI. Az impregnált lapok RBI valamint a tűzgátló lapok RFI, Rifin-nel történő glettelése csak azokon a helyeken megengedett, ahol nem követelmény a nedvességgel szembeni ellenállás. A Rifin-t csak azután szabad felhordani a felületre, miután a gipszkartonlapok szakszerű hézagolása megtörtént.

Felhordás: 2–3 mm vastagságban. Egy rétegben vagy több rétegben glettelve.

Anyagszükséglet: 0,8 kg / m² / 1 mm • Bedolgozhatósági idő: 60 perc.

A végleges felület fehér, tükörsima és selymes hatású, pont amilyenre Ön is vágyik. Ez a Rifin minőség!

